



Catalogue Formation 2023

*Lot 2, le parc des essarts - Rue Pierre Georges Latécoère
42160 Andrézieux-Bouthéon*

> Présentation

Création en 2014

SoWeldi Formation

Soweldi spécialisé dans la formation et l'assistance technique, propose des formations techniques, sur mesure et qui peuvent être qualifiantes. Cette capacité d'adaptation et de personnalisation est notre marque de fabrique.

Nos valeurs

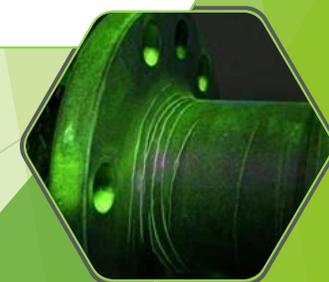
*Engagement & confiance
Proximité
Solution et innovation*



► Nos formations ne sont pas accessibles à toutes les personnes en situation de handicap. Contactez nous pour connaître les modalités d'accès. Consultez la liste des principaux acteurs pour vous aider dans vos démarches : <https://crfh-handicap.fr/ressources-pour-laccessibilite/les-acteurs-du-handicap/>



SOWELDI



> *Sommaire*



Les formateurs



Formation Soudage

TIG - FOR TIG 001/002/003

EE - FOR EE 001/002/003

MIG /MAG - FOR MAG 001/002/003



Formation Rechargement

TIG Dur - FOR RED 001

TIG PTA - FOR RED 002



Formation CND

Visuel - VT - FOR CND 001



Formation Documentation soudage

Rédiger vos cahiers de soudage - RCS - FOR RCS 001

Rédiger vos DMOS - RDMOS - FOR RDMOS 001





LES FORMATEURS



*Lot 2, le parc des essarts - Rue Pierre Georges Latécoère
42160 Andrézieux-Bouthéon*

> LES FORMATEURS



5 FORMATEURS

Tous qualifiés et certifiés dans les domaines d'expertise soudage et CND



Qualifiés selon IIW

IWE - IWT - IWS : produire, piloter, transmettre



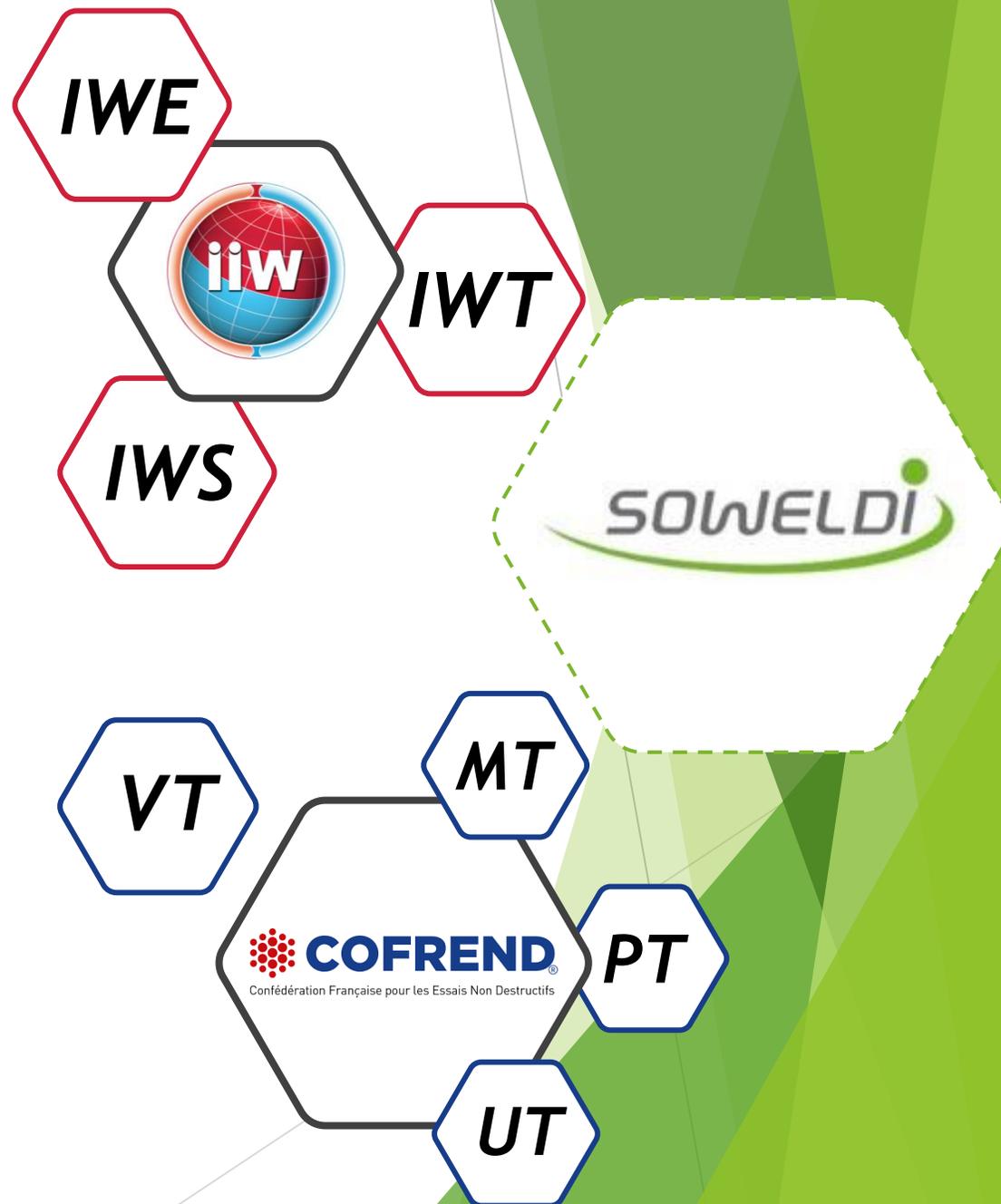
Validés suivant la COFREND

UT II

MT II

VT II & III

PT II & III





FORMATIONS SOUDAGE

*Lot 2, le parc des essarts - Rue Pierre Georges Latécoère
42160 Andrézieux-Bouthéon*

> FORMATION TIG

INITIAL FOR-TIG-001



Public concerné

Soudeur, assembleur, monteur, chaudronnier, tuyauteur, personnel de maintenance désirant s'initier ou améliorer ses compétences à la pratique du soudage TIG



Prérequis

Aucun



Lieu

Sur votre site, en vos locaux



Durée

5 à 20 jours selon vos objectifs et vos prérequis (niveau)



Tarif

En fonction de la durée, nous consulter



Sessions 2023

Toute les semaines
Délai d'accès : 1 semaine



OBJECTIFS DU STAGE

- ✓ Maîtriser les paramètres de réglage.
- ✓ Préparer les pièces en fonction des épaisseurs et de la position de soudage
- ✓ Appliquer des actions correctives correspondant aux principaux défauts de soudure
- ✓ Connaissance et application des règles d'hygiène et de sécurité en vigueur



CONTENU

- ❖ **TECHNIQUE**
 - Principes du procédé et domaine d'application
 - Générateurs, courant continu, alternatif et pulsé
 - Matériel associé : coffret, torche, etc
 - Gaz de soudage, protection des soudures
 - Préparations des bords
 - Méthodes de soudage
 - Défauts de soudage
 - Interprétation d'un DMOS
- ❖ **PRATIQUE**
 - Préparation du poste de travail.
 - Identification et réglage des différents paramètres.
 - Exécution des différents joints : à plat, en angle intérieur, bout à bout, par recouvrement...
 - Position de soudage : plat, montante, corniche, plafond.
 - Soudage de tuyauteries, profilés (cornière, tube).
- ❖ **MATÉRIAUX TRAVAILLÉS**
 - Aciers et aciers inoxydables
 - Cuivres et alliages
 - Aluminium et alliages
 - Titane et alliages



MOYENS PÉDAGOGIQUES

Formation individualisée

Une pédagogie par objectifs est mise en œuvre

La formation alterne théorie et pratique avec travaux dirigés suivant une progression de difficultés

La formation est animée et encadrée par des techniciens habilités

MODALITES D'ÉVALUATION

Les évaluations sont faites au travers d'exercices tout au long de la formation

Examen final pratique.

Corrections et commentaires

Compte rendu des acquis.

ÉVALUATION DE LA FORMATION

Contrôle des connaissances acquises sur la dernière épreuve pratique



Pour aller plus loin:

- FOR-TIG-002
- FOR-TIG-003
- FOR-CND-001



www.SoWeldi.com

Contact:

BEAUMEL Laura

lbeaumel@soweldi.fr

07 88 48 70 43

> FORMATION TIG

PERFECTIONNEMENT

FOR-TIG-002



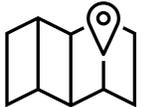
Public concerné

Soudeur, assembleur, monteur, chaudronnier, tuyauteur, personnel de maintenance désirant s'initier ou améliorer ses compétences à la pratique du soudage TIG



Prérequis

Soudeur confirmé ou ayant suivi le module FOR-TIG-001



Lieu

Sur votre site, en vos locaux



Durée

5 à 20 jours selon vos objectifs et vos prérequis (niveau)



Tarif

En fonction de la durée, nous consulter



Sessions 2023

Toute les semaines
Délai d'accès : 1 semaine



OBJECTIFS DU STAGE

- ✓ Optimisation des paramètres de réglage
- ✓ Préparer les pièces en fonction de leur difficulté
- ✓ Appliquer des actions correctives et curatives correspondant aux principaux défauts de soudure
- ✓ Application des règles d'hygiène et de sécurité



CONTENU

- ❖ **TECHNIQUE**
 - Travail sur les différents courants : continu, alternatif et pulsé
 - Les différents générateurs de soudage TIG
 - Les différents gaz de soudage
 - Les différentes méthodes de soudage
 - Défauts de soudage et leur remèdes
 - Savoir interpréter un DMOS, une qualification de soudage
- ❖ **PRATIQUE**
 - Préparation du poste de travail.
 - Identification et réglage des différents paramètres.
 - Exécution des différents joints : à plat, en angle intérieur, bout à bout, par recouvrement...
 - Position de soudage : plat, montante, corniche, plafond.
 - Choix du métal d'apport
- ❖ **MATÉRIAUX TRAVAILLÉS**
 - Aciers et aciers inoxydables
 - Cuivres et alliages
 - Aluminium et alliages
 - Titane et alliages



MOYENS PÉDAGOGIQUES

Formation individualisée

Une pédagogie par objectifs est mise en œuvre

La formation alterne théorie et pratique avec travaux dirigés suivant une progression de difficultés

La formation est animée et encadrée par des techniciens habilités

MODALITES D'ÉVALUATION

Les évaluations sont faites au travers d'exercices tout au long de la formation

Examen final pratique.

Corrections et commentaires

Compte rendu des acquis.

ÉVALUATION DE LA FORMATION

Contrôle des connaissances acquises sur la dernière épreuve pratique

Pour aller plus

loin:

- FOR-TIG-003
- FOR-CND-001



www.SoWeldi.com

Contact:

BEAUMEL Laura

lbeaumel@soweldi.fr

07 88 48 70 43

> FORMATION TIG

SPECIALISATION QUALIFICATION

FOR-TIG-003



Public concerné

Soudeur, assembleur, monteur, chaudronnier, tuyauteur, personnel de maintenance désirant s'initier ou améliorer ses compétences à la pratique du soudage TIG



Prérequis

Soudeur confirmé ou ayant suivi le module FOR-TIG-002



Lieu

Sur votre site, en vos locaux



Durée

5 à 20 jours selon vos objectifs et vos prérequis (niveau)



Tarif

En fonction de la durée, nous consulter



Sessions 2023

Toute les semaines
Délai d'accès : 1 semaine



OBJECTIFS DU STAGE

- ✓ Rappels sur les paramètres de réglage et de la préparation des pièces.
- ✓ Identification des défauts de soudure, évaluation de leur gravité et mise en œuvre d'actions correctives pour obtenir une soudure de qualité.
- ✓ Connaissance et interprétation d'un DMOS, d'une qualification de soudage.
- ✓ Application des règles d'hygiène et de sécurité
- ✓ Présentation aux épreuves de qualification de soudeur ISO 9606-1, ASME, RCCM, NF EN 9606-2...



CONTENU

- ❖ **TECHNIQUE**
 - Travail sur les différents courants : continu, alternatif et pulsé
 - Les différentes méthodes de soudage
 - Défauts de soudage et leur remèdes
 - Savoir interpréter un DMOS, une qualification de soudage
- ❖ **PRATIQUE**
 - Préparation du poste de travail et réglage de soudage
 - Applications spécifiques (tuyauterie, nucléaire,...)
 - Applications types des qualifications préparées (ISO 9606-1, ASME, RCCM, AIR 190, ISO 24 394, NF EN 9606-2 ...)
 - Mise en œuvre sur produits clients.



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Formation individualisée
- Une pédagogie par objectifs est mise en œuvre
- La formation alterne théorie et pratique avec travaux dirigés suivant une progression de difficultés
- La formation est animée et encadrée par des techniciens habilités

MODALITES D'ÉVALUATION

- Les évaluations sont faites au travers d'exercices tout au long de la formation
- Examen final pratique.
- Corrections et commentaires
- Compte rendu des acquis.

ÉVALUATION DE LA FORMATION

- Contrôle des connaissances acquises sur la dernière épreuve pratique



Pour aller plus loin:
• FOR-CND-001



www.SoWeldi.com

Contact:

BEAUMEL Laura
lbeaumel@soweldi.fr
07 88 48 70 43

> FORMATION ELECTRODE ENROBEE

INITIAL
FOR-EE-001



Public concerné

Soudeur, assembleur, monteur, chaudronnier, tuyauteur, personnel de maintenance désirant s'initier ou améliorer ses compétences à la pratique du soudage à l'électrode

Prérequis

Aucun

Lieu

Sur votre site, en vos locaux

Durée

5 à 20 jours selon vos objectifs et vos prérequis (niveau)

Tarif

En fonction de la durée, nous consulter

Sessions 2023

Toute les semaines
Délai d'accès : 1 semaine



OBJECTIFS DU STAGE

- ✓ Maîtriser les paramètres de réglage.
- ✓ Préparer les pièces en fonction des épaisseurs et de la position de soudage
- ✓ Appliquer des actions correctives correspondant aux principaux défauts de soudure
- ✓ Connaissance et application des règles d'hygiène et de sécurité en vigueur



CONTENU

❖ TECHNIQUE

- Principes du procédé et domaine d'application
- Générateurs, courant continu, polarité
- Matériel associé : coffret, pince, etc
- Apprentissage des différentes électrodes
- Préparations des bords
- Méthodes de soudage
- Défauts de soudage
- Interprétation d'un DMOS

❖ PRATIQUE

- Préparation du poste de travail.
- Identification et réglage des différents paramètres.
- Exécution des différents joints : à plat, en angle intérieur, bout à bout, par recouvrement...
- Position de soudage : plat, montante, corniche, plafond.
- Soudage de tuyauteries, profilés (cornière, tube).

❖ MATÉRIAUX TRAVAILLÉS

- Aciers et aciers inoxydables
- Cuivres et alliages
- Aluminium et alliages
- Titane et alliages



MOYENS PÉDAGOGIQUES

Formation individualisée

Une pédagogie par objectifs est mise en œuvre

La formation alterne théorie et pratique avec travaux dirigés suivant une progression de difficultés

La formation est animée et encadrée par des techniciens habilités

MODALITES D'ÉVALUATION

Les évaluations sont faites au travers d'exercices tout au long de la formation

Examen final pratique.

Corrections et commentaires

Compte rendu des acquis.

ÉVALUATION DE LA FORMATION

Contrôle des connaissances acquises sur la dernière épreuve pratique



Pour aller plus

loin:

- FOR-EE-002
- FOR-EE-003
- FOR-CND-001



www.SoWeldi.com

Contact:

BEAUMEL Laura
lbeaumel@soweldi.fr
07 88 48 70 43

> FORMATION ELECTRODE ENROBEE

PERFECTIONNEMENT

FOR-EE-002



Public concerné

Soudeur, assembleur, monteur, chaudronnier, tuyauteur, personnel de maintenance désirant perfectionner ses compétences à la pratique du soudage à l'électrode enrobée



Prérequis

Soudeur confirmé ou ayant suivi le module FOR-EE-001



Lieu

Sur votre site, en vos locaux



Durée

5 à 20 jours selon vos objectifs et vos prérequis (niveau)



Tarif

En fonction de la durée, nous consulter



Sessions 2023

Toute les semaines
Délai d'accès : 1 semaine



OBJECTIFS DU STAGE

- ✓ *Optimisation des paramètres de réglage.*
- ✓ *Préparer les pièces en fonction de leur difficulté*
- ✓ *Appliquer des actions correctives et curatives correspondant aux principaux défauts de soudure*
- ✓ *Application des règles d'hygiène et de sécurité*



CONTENU

❖ TECHNIQUE

- *Travail sur les différentes polarités*
- *Travail sur les différents électrode enrobée (rutile, rutilo-basique, basique, cellulosique,...)*
- *Les différentes méthodes de soudage*
- *Défauts de soudage et leur remèdes*
- *Savoir interpréter un DMOS, une qualification de soudage*

❖ PRATIQUE

- *Préparation du poste de travail.*
- *Identification et réglage des différents paramètres.*
- *Exécution des différents joints : à plat, en angle intérieur, bout à bout, par recouvrement...*
- *Position de soudage : plat, montante, corniche, plafond.*
- *Choix du type d'électrode et de la nuance*

❖ MATÉRIAUX TRAVAILLÉS

- *Aciers et aciers inoxydables*
- *Cuivres et alliages*
- *Aluminium et alliages*
- *Titane et alliages*



MOYENS PÉDAGOGIQUES

Formation individualisée

Une pédagogie par objectifs est mise en œuvre

La formation alterne théorie et pratique avec travaux dirigés suivant une progression de difficultés

La formation est animée et encadrée par des techniciens habilités

MODALITES D'ÉVALUATION

Les évaluations sont faites au travers d'exercices tout au long de la formation

Examen final pratique.

Corrections et commentaires

Compte rendu des acquis.

ÉVALUATION DE LA FORMATION

Contrôle des connaissances acquises sur la dernière épreuve pratique



Pour aller plus

loin:

- FOR-EE-003
- FOR-CND-001



www.SoWeldi.com

Contact:

BEAUMEL Laura

lbeaumel@soweldi.fr

07 88 48 70 43

> FORMATION ELECTRODE ENROBEE

SPECIALISATION QUALIFICATION

FOR-EE-003



Public concerné

Soudeur, assembleur, monteur, chaudronnier, tuyauteur, personnel de maintenance désirant se spécialiser et/ou obtenir une qualification de soudage à l'électrode enrobée.



Prérequis

Soudeur confirmé ou ayant suivi le module FOR-EE-002



Lieu

Sur votre site, en vos locaux



Durée

5 à 20 jours selon vos objectifs et vos prérequis (niveau)



Tarif

En fonction de la durée, nous consulter



Sessions 2023

Toute les semaines
Délai d'accès : 1 semaine



OBJECTIFS DU STAGE

- ✓ Rappels sur les paramètres de réglage et de la préparation des pièces.
- ✓ Identification des défauts de soudure, évaluation de leur gravité et mise en œuvre d'actions correctives pour obtenir une soudure de qualité.
- ✓ Connaissance et interprétation d'un DMOS, d'une qualification de soudage.
- ✓ Application des règles d'hygiène et de sécurité
- ✓ Présentation aux épreuves de qualification de soudeur ISO 9606-1, ASME, RCCM, NF EN 9606-2...



CONTENU

- ❖ **TECHNIQUE**
 - Travail sur les différentes polarités
 - Les différentes méthodes de soudage
 - Travail sur les différents électrode enrobée (rutile, rutilo-basique, basique, cellulosique,...)
 - Défauts de soudage et leur remèdes
 - Savoir interpréter un DMOS, une qualification de soudage
- ❖ **PRATIQUE**
 - Préparation du poste de travail et réglage de soudage
 - Applications spécifiques (tuyauterie, nucléaire,...)
 - Applications types des qualifications préparées (ISO 9606-1, ASME, RCCM, AIR 190, ISO 24 394, NF EN 9606-2 ...)
 - Mise en œuvre sur produits clients.



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Formation individualisée
- Une pédagogie par objectifs est mise en œuvre
- La formation alterne théorie et pratique avec travaux dirigés suivant une progression de difficultés
- La formation est animée et encadrée par des techniciens habilités

MODALITES D'ÉVALUATION

- Les évaluations sont faites au travers d'exercices tout au long de la formation
- Examen final pratique.
- Corrections et commentaires
- Compte rendu des acquis.

ÉVALUATION DE LA FORMATION

- Contrôle des connaissances acquises sur la dernière épreuve pratique



Pour aller plus loin:
• FOR-CND-001



www.SoWeldi.com

Contact:

BEAUMEL Laura
lbeaumel@soweldi.fr
07 88 48 70 43

> FORMATION MAG/MIG

INITIAL

FOR-MAG-001



Public concerné

Soudeur, assembleur, monteur, chaudronnier, tuyauteur, personnel de maintenance désirant s'initier ou améliorer ses compétences à la pratique du soudage MIG/MAG



Prérequis

Aucun



Lieu

Sur votre site, en vos locaux



Durée

5 à 20 jours selon vos objectifs et vos prérequis (niveau)



Tarif

En fonction de la durée, nous consulter



Sessions 2023

Toute les semaines
Délai d'accès : 1 semaine



OBJECTIFS DU STAGE

- ✓ Maîtriser les paramètres de réglage.
- ✓ Préparer les pièces en fonction des épaisseurs et de la position de soudage
- ✓ Appliquer des actions correctives correspondant aux principaux défauts de soudure
- ✓ Connaissance et application des règles d'hygiène et de sécurité en vigueur



CONTENU

❖ TECHNIQUE

- Principes du procédé et domaine d'application
- Générateurs, courant continu, pulsé, alternatif
- Matériel associé : générateur, torche, dévidoir
- Préparations des bords
- Méthodes de soudage
- Défauts de soudage
- Interprétation d'un DMOS

❖ PRATIQUE

- Préparation du poste de travail.
- Identification et réglage des différents paramètres.
- Exécution des différents joints : à plat, en angle intérieur, bout à bout, par recouvrement...
- Position de soudage : plat, montante, corniche, plafond.
- Soudage de tuyauteries, profilés (cornière, tube).

❖ MATÉRIAUX TRAVAILLÉS

- Aciers et aciers inoxydables
- Cuivres et alliages
- Aluminium et alliages
- Titane et alliages



MOYENS PÉDAGOGIQUES

Formation individualisée

Une pédagogie par objectifs est mise en œuvre

La formation alterne théorie et pratique avec travaux dirigés suivant une progression de difficultés

La formation est animée et encadrée par des techniciens habilités

MODALITES D'ÉVALUATION

Les évaluations sont faites au travers d'exercices tout au long de la formation

Examen final pratique.

Corrections et commentaires

Compte rendu des acquis.

ÉVALUATION DE LA FORMATION

Contrôle des connaissances acquises sur la dernière épreuve pratique.



Pour aller plus loin:

- FOR-MAG-002
- FOR-MAG-003
- FOR-CND-001



www.SoWeldi.com

Contact:

BEAUMEL Laura

lbeaumel@soweldi.fr

07 88 48 70 43

> FORMATION MIG/MAG

PERFECTIONNEMENT

FOR-MAG-002



Public concerné

Soudeur, assembleur, monteur, chaudronnier, tuyauteur, personnel de maintenance désirant perfectionner ses compétences à la pratique du soudage MIG/MAG



Prérequis

Soudeur confirmé ou ayant suivi le module FOR-MAG-001



Lieu

Sur votre site, en vos locaux



Durée

5 à 20 jours selon vos objectifs et vos prérequis (niveau)



Tarif

En fonction de la durée, nous consulter



Sessions 2023

Toute les semaines
Délai d'accès : 1 semaine



OBJECTIFS DU STAGE

- ✓ Optimisation des paramètres de réglage.
- ✓ Préparer les pièces en fonction de leur difficulté
- ✓ Appliquer des actions correctives et curatives correspondant aux principaux défauts de soudure
- ✓ Application des règles d'hygiène et de sécurité



CONTENU

- ❖ **TECHNIQUE**
 - Principes du procédé et domaine d'application
 - Générateurs, courant continu, pulsé, alternatif
 - Matériel associé : générateur, torche, dévidoir
 - Les différentes méthodes de soudage
 - Défauts de soudage et leur remèdes
 - Savoir interpréter un DMOS, une qualification de soudage
- ❖ **PRATIQUE**
 - Préparation du poste de travail.
 - Identification et réglage des différents paramètres.
 - Exécution des différents joints : à plat, en angle intérieur, bout à bout, par recouvrement...
 - Position de soudage : plat, montante, corniche, plafond.
 - Choix du type d'électrode et de la nuance
- ❖ **MATÉRIAUX TRAVAILLÉS**
 - Aciers et aciers inoxydables
 - Cuivres et alliages
 - Aluminium et alliages
 - Titane et alliages



MOYENS PÉDAGOGIQUES

Formation individualisée

Une pédagogie par objectifs est mise en œuvre

La formation alterne théorie et pratique avec travaux dirigés suivant une progression de difficultés

La formation est animée et encadrée par des techniciens habilités

MODALITES D'ÉVALUATION

Les évaluations sont faites au travers d'exercices tout au long de la formation

Examen final pratique.

Corrections et commentaires

Compte rendu des acquis.

ÉVALUATION DE LA FORMATION

Contrôle des connaissances acquises sur la dernière épreuve pratique.



Pour aller plus

loin:

- FOR-MAG-003
- FOR-CND-001



www.SoWeldi.com

Contact:

BEAUMEL Laura

lbeaumel@soweldi.fr

07 88 48 70 43

> FORMATION MIG/MAG

SPECIALISATION QUALIFICATION

FOR-MAG-003



Public concerné

Soudeur, assembleur, monteur, chaudronnier, tuyauteur, personnel de maintenance désirant se spécialiser et/ou obtenir une qualification de soudage MIG/MAG



Prérequis

Soudeur confirmé ou ayant suivi le module FOR-MAG-002



Lieu

Sur votre site, en vos locaux



Durée

5 à 20 jours selon vos objectifs et vos prérequis (niveau)



Tarif

En fonction de la durée, nous consulter



Sessions 2023

Toute les semaines
Délai d'accès : 1 semaine



OBJECTIFS DU STAGE

- ✓ Rappels sur les paramètres de réglage et de la préparation des pièces.
- ✓ Identification des défauts de soudure, évaluation de leur gravité et mise en œuvre d'actions correctives pour obtenir une soudure de qualité.
- ✓ Connaissance et interprétation d'un DMOS, d'une qualification de soudage.
- ✓ Application des règles d'hygiène et de sécurité
- ✓ Présentation aux épreuves de qualification de soudeur ISO 9606-1, ASME, NF EN 9606-2...



CONTENU

- ❖ **TECHNIQUE**
 - Travail sur les différents courants : continu, alternatif et pulsé
 - Les différentes méthodes de soudage
 - Défauts de soudage et leur remèdes
 - Savoir interpréter un DMOS, une qualification de soudage
- ❖ **PRATIQUE**
 - Préparation du poste de travail et réglage de soudage
 - Applications spécifiques (tuyauteurie, nucléaire,...)
 - Applications types des qualifications préparées (ISO 9606-1, ASME, AIR 190, ISO 24 394, NF EN 9606-2 ...)
 - Mise en œuvre sur produits clients.



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Formation individualisée
- Une pédagogie par objectifs est mise en œuvre
- La formation alterne théorie et pratique avec travaux dirigés suivant une progression de difficultés
- La formation est animée et encadrée par des techniciens habilités

MODALITES D'ÉVALUATION

- Les évaluations sont faites au travers d'exercices tout au long de la formation
- Examen final pratique.
- Corrections et commentaires
- Compte rendu des acquis.

ÉVALUATION DE LA FORMATION

- Contrôle des connaissances acquises sur la dernière épreuve pratique.



Pour aller plus loin:
• FOR-CND-001



www.SoWeldi.com

Contact:

BEAUMEL Laura
lbeaumel@soweldi.fr
07 88 48 70 43

> FORMATION RECHARGEMENT DUR TIG

INITIAL-PERFECTIONNEMENT-SPECIAL QUALIFICATION

FOR-RED-001



Public concerné

Soudeur, personnel de maintenance désirant se spécialiser et/ou obtenir une qualification de rechargement TIG.



Prérequis

Aucun



Lieu

Sur votre site, en vos locaux



Durée

5 à 20 jours selon vos objectifs et vos prérequis (niveau)



Tarif

En fonction de la durée, nous consulter



Sessions 2023

Toute les semaines
Délai d'accès : 1 semaine



OBJECTIFS DU STAGE

- ✓ Rappels sur les paramètres de réglage et de la préparation des pièces spécial rechargement.
- ✓ Identification des défauts de soudure, évaluation de leur gravité et mise en œuvre d'actions correctives pour obtenir une soudure de qualité.
- ✓ Connaissance et interprétation d'un DMOS, d'une qualification soudage de rechargement.
- ✓ Application des règles d'hygiène et de sécurité
- ✓ Présentation aux épreuves de qualification de soudeur ISO 9606, ASME, RCC-M...



CONTENU

- ❖ **TECHNIQUE**
 - Travail sur les différentes géométrie d'assemblage
 - Les différentes méthodes de soudage
 - Défauts de soudage et leur remèdes
 - Savoir interpréter un DMOS, une qualification de soudage
- ❖ **PRATIQUE**
 - Préparation du poste de travail et réglage de soudage
 - Applications spécifiques nucléaire
 - Applications types des qualifications préparées (ISO 9606, ASME, RCCM,...)
 - Mise en œuvre sur produits clients



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Formation individualisée
- Une pédagogie par objectifs est mise en œuvre
- La formation alterne théorie et pratique avec travaux dirigés suivant une progression de difficultés
- La formation est animée et encadrée par des techniciens habilités

MODALITES D'ÉVALUATION

- Les évaluations sont faites au travers d'exercices tout au long de la formation
- Passage qualification suivant norme NF EN 9606 et/ou RCC-M.
- Corrections et commentaires
- Compte rendu des acquis.

ÉVALUATION DE LA FORMATION

- Contrôle des connaissances acquises sur la dernière épreuve pratique.

Pour aller plus loin:
• FOR-CND-001



www.SoWeldi.com

Contact:

BEAUMEL Laura
lbeaumel@soweldi.fr
07 88 48 70 43

> FORMATION RECHARGEMENT DUR PTA

INITIAL-PERFECTIONNEMENT-SPECIAL QUALIFICATION

FOR-RED-002



Public concerné

Soudeur, personnel de maintenance désirant se spécialiser et/ou obtenir une qualification de rechargement dur PTA.



Prérequis

Aucun



Lieu

Sur votre site, en vos locaux



Durée

5 à 20 jours selon vos objectifs et vos prérequis (niveau)



Tarif

En fonction de la durée, nous consulter



Sessions 2023

Toute les semaines
Délai d'accès : 1 semaine



OBJECTIFS DU STAGE

- ✓ Rappels sur les paramètres de réglage et de la préparation des pièces spécial rechargement.
- ✓ Identification des défauts de soudure, évaluation de leur gravité et mise en œuvre d'actions correctives pour obtenir une soudure de qualité.
- ✓ Connaissance et interprétation d'un DMOS, d'une qualification soudage de rechargement.
- ✓ Application des règles d'hygiène et de sécurité
- ✓ Présentation aux épreuves de qualification de soudeur ISO 9606, ASME, RCC-M...



CONTENU

- ❖ **TECHNIQUE**
 - Travail sur les différentes géométrie d'assemblage
 - Les différentes méthodes de soudage
 - Défauts de soudage et leur remèdes
 - Savoir interpréter un DMOS, une qualification de soudage
- ❖ **PRATIQUE**
 - Préparation du poste de travail et réglage de soudage
 - Applications spécifiques nucléaire
 - Applications types des qualifications préparées (ISO 9606, ASME, RCCM,...)
 - Mise en œuvre sur produits clients



MOYENS PÉDAGOGIQUES

Formation individualisée

- Une pédagogie par objectifs est mise en œuvre
- La formation alterne théorie et pratique avec travaux dirigés suivant une progression de difficultés
- La formation est animée et encadrée par des techniciens habilités

MODALITES D'ÉVALUATION

- Les évaluations sont faites au travers d'exercices tout au long de la formation
- Passage qualification suivant norme NF EN 9606 et/ou RCC-M
- Corrections et commentaires
- Compte rendu des acquis.

ÉVALUATION DE LA FORMATION

- Contrôle des connaissances acquises sur la dernière épreuve pratique.

Pour aller plus loin:
• FOR-CND-001



www.SoWeldi.com

Contact:

BEAUMEL Laura
lbeaumel@soweldi.fr
07 88 48 70 43



FORMATION CND



*Lot 2, le parc des essarts - Rue Pierre Georges Latécoère
42160 Andrézieux-Bouthéon*

> CONTRÔLE VISUEL DES SOUDURES



INITIAL
FOR-CND-001



Public concerné

Soudeurs, coordinateur soudeur, responsable d'atelier, technicien qualité, inspecteurs, contrôleurs, ingénieurs et techniciens de bureaux d'études, de bureaux des méthodes et de services d'inspection.



Prérequis

Aucun



Lieu

Sur votre site, en vos locaux



Durée

5 jours selon vos objectifs et vos prérequis (niveau)



Tarif

En fonction de la durée, nous consulter



Sessions 2023

Toute les semaines
Délai d'accès : 1 semaine



OBJECTIFS DU STAGE

A l'issue de la formation, vous serez capable :

- de connaître l'origine des défauts affectant les matériaux de base et les assemblages soudés
- de mesurer la conséquence des défauts sur la tenue en fatigue des assemblages soudés
- de proposer une méthode d'examen pour la détection des défauts
- de comprendre la méthodologie de prise en compte des défauts par les documents de contrôle
- Aborder l'aspect réglementation et leurs référentiels.
- Connaître le matériel de contrôle visuel (calibre, loupe, jauge, endoscope).



CONTENU

DÉFAUTS AFFECTANT LES MATÉRIAUX DE BASE

- Nature et élaboration des matériaux utilisés en construction soudée
- Défauts affectant les aciers moulés
- Défauts affectant les aciers corroyés
- Incidence sur la qualité des assemblages soudés

INTRODUCTION À LA MÉTALLURGIE DU SOUDAGE DÉFAUTS AFFECTANT LES ASSEMBLAGES SOUDÉS

- Défauts de fabrication : Classification, Origine, Nature, Morphologie, Prévention
- Défauts apparaissant en service : Origine, Nature, Morphologie
- Les fissures de fatigue, les fissures de corrosion sous tension, les phénomènes associés à la diffusion de l'hydrogène, les phénomènes de corrosion et d'érosion.

APPRÉCIATION DE LA NOCIVITÉ DES DÉFAUTS

- Critères d'acceptation des défauts
- Appréciation des dimensions d'un défaut, évolution en fatigue
- Périodicité des contrôles.

LES PRINCIPAUX PROCÉDÉS DE CND

- Principes et domaine d'application des procédés de contrôle non destructif
- Possibilités et limites de chaque méthode.

PRISE EN COMPTE DES DÉFAUTS DANS LES DOCUMENTS DE CONTRÔLE

- Comparaison des critères d'acceptation des principaux codes, normes, spécifications utilisés en construction soudée

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Une pédagogie par objectifs est mise en œuvre.
Les cours théoriques alternent avec des études de cas représentatifs d'applications réelles
La formation est animée par des ingénieurs et techniciens spécialisés et confirmés.

MODALITES D'ÉVALUATION

Étude de cas et travaux pratiques tout au long de la formation, questionnaire d'évaluation des connaissances.

Contrôle des connaissances acquises
Corrections et commentaires

ÉVALUATION DE LA FORMATION

Compte rendu de la formation.



www.SoWeldi.com



Contact:

BEAUMEL Laura
lbeaumel@soweldi.fr
07 88 48 70 43



FORMATIONS DOCUMENTATION SOUDAGE



*Lot 2, le parc des essarts - Rue Pierre Georges Latécoère
42160 Andrézieux-Bouthéon*

> REDIGER VOS CAHIERS DE SOUDAGE



INITIAL FOR-RCS-001



Public concerné

Ingénieurs, techniciens fabrications, agents de méthodes, contrôle qualité, chargés de la préparation et de la réalisation des dossiers de fabrication



Prérequis

Aucun



Lieu

Sur votre site, en vos locaux



Durée

2 jours selon vos objectifs et vos prérequis (niveau)



Tarif

En fonction de la durée, nous consulter



Sessions 2023

Toute les semaines
Délai d'accès : 1 semaine



OBJECTIFS DU STAGE

A l'issue de la formation, vous serez capable :

- de connaître l'organisation d'un cahier de soudage et lister les documents à consigner dans celui-ci
- De naviguer dans les normes de qualification de mode opératoire de soudage pour y trouver les exigences applicables à une fabrication donnée
- D'apprécier la pertinence d'une qualification de mode opératoire et d'une qualification de soudeur



CONTENU

ASSURANCE QUALITE EN SOUDAGE

- Présentation de la NF ISO 3834

TERMINOLOGIE

- Abréviations utilisées dans les normes NF EN 287, NF EN ISO 15614 et 9606

CONTENU DU CAHIER DE SOUDAGE

- Organisation du cahier de soudage
- Contenu requis, cohérence
- Le cahier de soudage et le CODAP
- Le cahier de soudage et le RCC-M
- Exemple de cahier de soudage

QUALIFICATIONS DES MODES OPERATOIRES

- Etude et application de la norme NF EN ISO 15614-1

QUALIFICATIONS DES SOUDEURS

- Etude des normes NF EN ISO 287-1, NF EN ISO 9606-1

ESSAIS MECANIKES ET END

- Performances des principaux essais mécaniques
- Principe et critère de choix des principaux essais non destructifs

ETUDE DE CAS

- Rédactions d'un cahier de soudage
- Mise en œuvre des NF EN 287, NF EN ISO 15614 et 9606

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Une pédagogie par objectifs est mise en œuvre.
Les cours théoriques alternent avec des études de cas représentatifs d'applications réelles
La formation est animée par des ingénieurs et techniciens spécialisés et confirmés.

MODALITES D'ÉVALUATION

Étude de cas et travaux pratiques tout au long de la formation, questionnaire d'évaluation des connaissances.

Contrôle des connaissances acquises
Corrections et commentaires

ÉVALUATION DE LA FORMATION

Compte rendu de la formation.



www.SoWeldi.com

Contact:

BEAUMEL Laura
lbeaumel@soweldi.fr
07 88 48 70 43

> REDIGER VOS DMOS

INITIAL

FOR-RDMOS-001



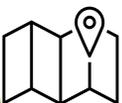
Public concerné

Techniciens méthodes et fabrication, agents de maîtrise, agents de contrôle qualité, chargés de la rédaction ou de l'interprétation des DMOS



Prérequis

Aucun



Lieu

Sur votre site, en vos locaux



Durée

1 jour selon vos objectifs et vos prérequis (niveau)



Tarif

En fonction de la durée, nous consulter



Sessions 2023

Toute les semaines
Délai d'accès : 1 semaine



OBJECTIFS DU STAGE

A l'issue de la formation, vous serez capable :

- D'identifier et lister les éléments nécessaires à la rédaction d'un DMOS
- De reporter les informations nécessaires dans un DMOS
- De comprendre et faire respecter les instructions d'un DMOS



CONTENU

COURS THEORIQUES

- Terminologie DMOS / P-DMOS
- Procédés de soudage (111-14-131-135-121)

Paramètres à prendre en considération

Préparation des bords (cotation)

Ordre et répartition des passes

- La normalisation: métaux de base, électrodes, gaz, positions de soudage
- Mesures des courants de soudage
- Les traitements thermiques
- Les éléments indispensables à l'établissement d'un DMOS
- Présentation des DMOS
- Modèles suivant NF EN ISO 15609, 15614, autres ...
- Gestion des DMOS



TRAVAUX PRATIQUES SUR FABRICATION

- Etudes de cas concrets en atelier:

Relevé de la préparation

Relevé des paramètres

- Intensité
- Tension
- Vitesse d'avance
- Vitesse de dévidage
- Relevé des passes
- Etablissements des DMOS

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Une pédagogie par objectifs est mise en œuvre.

Les cours théoriques alternent avec des études de cas représentatifs d'applications réelles

La formation est animée par des ingénieurs et techniciens spécialisés et confirmés.

MODALITES D'ÉVALUATION

Étude de cas et travaux pratiques tout au long de la formation, questionnaire d'évaluation des connaissances.

Contrôle des connaissances acquises

Corrections et commentaires

ÉVALUATION DE LA FORMATION

Compte rendu de la formation.



www.SoWeldi.com

Contact:

BEAUMEL Laura

lbeaumel@soweldi.fr

07 88 48 70 43

> INDICATEURS 2021



Nombre de stagiaire
2021



Taux de
recommandation



Taux d'abandon



taux de réussite

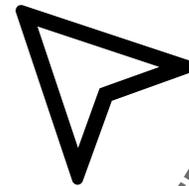


Contact:

BEAUMEL Laura
lbeaumel@soweldi.fr
 07 88 48 70 43



www.SoWeldi.com



*Lot 2, le parc des essarts - Rue Pierre Georges Latécoère
42160 Andrézieux-Bouthéon*